

**Do wiadomości  
Wszystkich Wykonawców**

**ZMIANA  
SPECYFIKACJI WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

**dotyczy:** postępowania o udzielenie zamówienia w trybie przetargu nieograniczonego prowadzonego na podstawie „Regulaminu udzielania zamówień na roboty budowlane, dostawy i usługi w Zarządzie Morskiego Portu Gdynia S.A.”, którego przedmiotem jest „Wykonywanie robót remontowych kolejowych na terenie Zarządu Morskiego Portu Gdynia S.A.”, nr sprawy: ZU-227/SWZ-16/JR/2023.

Zamawiający - Zarząd Morskiego Portu Gdynia S.A. – działając na podstawie „Regulaminu udzielania zamówień na roboty budowlane, dostawy i usługi w Zarządzie Morskiego Portu Gdynia S.A.”, dokonuje zmiany treści Specyfikacji Warunków Zamówienia w postępowaniu o udzielenie zamówienia prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego, którego przedmiotem jest „Wykonywanie robót remontowych kolejowych na terenie Zarządu Morskiego Portu Gdynia S.A.”

**I. Wielkość wag (W) w Grupie I – Remonty nawierzchni drogowo-kolejowych (nawierzchnie w torze kolejowym) w niżej podanych pozycjach:**

Numer pozycji	Rodzaj prac	Waga (W) pkt.
13.8	<i>Cięcie piłą mechaniczną nawierzchni betonowej lub asfaltowej na głębokość 16 cm</i>	2
13.9	<i>Cięcie piłą mechaniczną nawierzchni betonowej lub asfaltowej za każdy dodatkowy 1 cm powyżej 16 cm</i>	2
14.1	<i>Remont cząstkowy nawierzchni asfaltowej masą z recyklera przy obcinaniu krawędzi piłą mechaniczną</i>	10
16.1.	<i>Spawanie elektryczne szyn (wraz z wykonaniem luzu spawalniczego)</i>	1
16.2.	<i>Spawanie termitowe szyn (wraz z wykonaniem luzu spawalniczego)</i>	1
17.	<i>Spawanie elektryczne przystawek szynowych</i>	1

**Zmienia się na następujące wagi (W):**

Numer pozycji	Rodzaj prac	Waga (W) pkt.
13.8	<i>Cięcie piłą mechaniczną nawierzchni betonowej lub asfaltowej na głębokość 16 cm</i>	10
13.9	<i>Cięcie piłą mechaniczną nawierzchni betonowej lub asfaltowej za każdy dodatkowy 1 cm powyżej 16 cm</i>	10
14.1	<i>Remont cząstkowy nawierzchni asfaltowej masą z recyklera przy obcinaniu krawędzi piłą mechaniczną</i>	15
16.1.	<i>Spawanie elektryczne szyn (wraz z wykonaniem luzu spawalniczego)</i>	5
16.2.	<i>Spawanie termitowe szyn (wraz z wykonaniem luzu spawalniczego)</i>	5
17.	<i>Spawanie elektryczne przystawek szynowych</i>	5

**II. W pozycji 18.4. regeneracja mechanizmu nastawczego w Grupie I – Remonty nawierzchni drogowo-kolejowych (nawierzchnie w torze kolejowym) dodaje się wagę o wielkości 1, w związku z czym pozycja 18.4. otrzymuje następujące brzmienie:**

18.4.	<i>regeneracja mechanizmu nastawczego:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>rozkręcenie wszystkich elementów mechanizmu,</i></li> <li>• <i>oczyszczenie poszczególnych elementów oraz skrzynki z korozji i błota,</i></li> <li>• <i>wymiana zniszczonych elementów na nowe (wg odrębnej kalkulacji),</i></li> <li>• <i>połączenie wszystkich elementów nastawczych oraz iglic i regulacja mechanizmu,</i></li> <li>• <i>przesmarowanie wszystkich elementów mechanizmu nastawczego</i></li> </ul>	1
-------	--	---

**III. Wielkość wag (W) w Grupie II – Roboty kolejowe w niżej podanych pozycjach:**

Numer pozycji	Rodzaj prac	Waga (W)
1.1.	<b>Wymiana pojedyncza:</b>	
1.1.1.	<i>na podsypce tłuczniowej: miękkie (sosna)</i>	2
	<i>twarde (dąb)</i>	2
1.2.	<b>Wymiana ciągła:</b>	
1.2.1.	<i>na podsypce tłuczniowej: miękkie (sosna)</i>	2
	<i>twarde (dąb)</i>	2
2.1.	<b>Wymiana pojedyncza:</b>	
2.1.1.	<i>na podsypce tłuczniowej</i>	1
2.2.	<b>Wymiana ciągła:</b>	
2.2.1.	<i>na podsypce tłuczniowej:</i>	1
4.1.	<b>Naprawa toru przez podnoszenie (wielkość podnoszenia do 8 cm):</b>	
4.1.1.	<i>na podsypce tłuczniowej</i>	2
10.1.	<b>Ułożenie toru (przytwierdzenie sprężyste – materiał nowy, szyny 49EI)</b>	
10.1.1.	<i>tor na podkładach drewnianych: miękkich (sosna)</i>	1
	<i>twardych (dąb)</i>	1
10.1.2.	<i>tor na podkładach strunobetonowych</i>	1
10.2.	<b>Rozbórka toru (wraz z wywozem i utylizacją):</b>	
10.2.1.	<i>tor na podkładach drewnianych: miękkich (sosna)</i>	1
	<i>twardych (dąb)</i>	1
10.2.2.	<i>tor na podkładach strunobetonowych</i>	1
11.1.	<b>Ułożenie rozjazdu o skosie 1:9 (przytwierdzenie sprężyste – materiał nowy, szyny 49EI)</b>	
11.1.1.	<i>rozjazd zwyczajny: na podrozjazdnicach z drewna miękkiego (sosna)</i>	5
	<i>na podrozjazdnicach z drewna twardego (dąb)</i>	5
11.1.2.	<i>rozjazd krzyżowy: na podrozjazdnicach z drewna miękkiego (sosna)</i>	5
	<i>na podrozjazdnicach z drewna twardego (dąb)</i>	5
11.2.	<b>Rozbórka rozjazdu</b>	
11.2.1.	<i>rozjazd zwyczajny</i>	1
11.2.2.	<i>rozjazd krzyżowy</i>	1

zmienia się na następujące wagi (W):

Numer pozycji	Rodzaj prac	Waga (W)
1.1.	<b>Wymiana pojedyncza:</b>	
1.1.1.	<i>na podsypce tłuczniowej: miękkie (sosna)</i>	10
	<i>twarde (dąb)</i>	10

1.2.	<b>Wymiana ciągła:</b>	
1.2.1.	<i>na podsypce tłuczniowej: miękkie (sosna)</i>	10
	<i>twarde (dąb)</i>	10
2.1.	<b>Wymiana pojedyncza:</b>	
2.1.1.	<i>na podsypce tłuczniowej</i>	10
2.2.	<b>Wymiana ciągła:</b>	
2.2.1.	<i>na podsypce tłuczniowej:</i>	10
4.1.	<b>Naprawa toru przez podnoszenie (wielkość podnoszenia do 8 cm):</b>	
4.1.1.	<i>na podsypce tłuczniowej</i>	6
10.1.	<b>Ułożenie toru (przytwierdzenie sprężyste – materiał nowy, szyny 49EI)</b>	
10.1.1.	<i>tor na podkładach drewnianych: miękkich (sosna)</i>	6
	<i>twardych (dąb)</i>	6
10.1.2.	<i>tor na podkładach strunobetonowych</i>	10
10.2.	<b>Rozbiórka toru (wraz z wywozem i utylizacją):</b>	
10.2.1.	<i>tor na podkładach drewnianych: miękkich (sosna)</i>	6
	<i>twardych (dąb)</i>	6
10.2.2.	<i>tor na podkładach strunobetonowych</i>	10
11.1.	<b>Ułożenie rozjazdu o skosie 1:9 (przytwierdzenie sprężyste – materiał nowy, szyny 49EI)</b>	
11.1.1.	<i>rozjazd zwyczajny: na podrozjazdnicach z drewna miękkiego (sosna)</i>	2
	<i>na podrozjazdnicach z drewna twardego (dąb)</i>	2
11.1.2.	<i>rozjazd krzyżowy: na podrozjazdnicach z drewna miękkiego (sosna)</i>	2
	<i>na podrozjazdnicach z drewna twardego (dąb)</i>	2
11.2.	<b>Rozbiórka rozjazdu</b>	
11.2.1.	<i>rozjazd zwyczajny</i>	4
11.2.2.	<i>rozjazd krzyżowy</i>	4

IV. W pozycji 6. Wykonanie poduszki tłuczniowej o gr. 15 cm na przygotowanym podłożu gruntowym w Grupie II – Roboty kolejowe dodaje się wagę o wielkości 2, w związku z czym pozycja 6. otrzymuje następujące brzmienie:

Numer pozycji	Rodzaj prac	Waga (W)
6.	Wykonanie poduszki tłuczniowej o gr. 15 cm na przygotowanym podłożu gruntowym	2

V. Wielkość wag (W) w Grupie III – Roboty i prace towarzyszące w niżej podanych pozycjach:

<b>Numer pozycji</b>	<b>Rodzaj prac</b>	<b>Waga (W)</b>
9.	Odmalowanie ukresów o średnicy 30 cm 1. Przygotowanie podłoża betonowego do nałożenia farby. 2. Nałożenie farb chlorokauczukowych (biało-czerwonej szachownicy)	5
13.	Polanie środkiem chwastobójczym trawy, chwastów, roślin w torach i na międzytorzu, zebranie zanieczyszczeń i wywóz na składowisko odpadów	5
14.	Skoszenie trawy, chwastów, roślin, krzewów i wywóz na składowisko odpadów	5
15.	Wykonanie projektu tymczasowej organizacji ruchu (opis + plan sytuacyjny 1:500) zawierającego do 10 elementów	5
16.	Wykonanie projektu tymczasowej organizacji ruchu (opis + plan sytuacyjny 1:500) zawierającego więcej niż 10 elementów	5
17.	Ustawienie i demontaż zestawu elementów tymczasowej organizacji ruchu zawierającego do 10 elementów	5
18.	Ustawienie i demontaż zestawu elementów tymczasowej organizacji ruchu zawierającego więcej niż 10 elementów	5
19.	Kierowanie ruchem przez uprawnionego pracownika w ramach tymczasowej organizacji ruchu	5

**zmienia się na następujące wagi (W):**

<b>Numer pozycji</b>	<b>Rodzaj prac</b>	<b>Waga (W)</b>
9.	Odmalowanie ukresów o średnicy 30 cm 1. Przygotowanie podłoża betonowego do nałożenia farby. 2. Nałożenie farb chlorokauczukowych (biało-czerwonej szachownicy)	1
13.	Polanie środkiem chwastobójczym trawy, chwastów, roślin w torach i na międzytorzu, zebranie zanieczyszczeń i wywóz na składowisko odpadów	1
14.	Skoszenie trawy, chwastów, roślin, krzewów i wywóz na składowisko odpadów	1
15.	Wykonanie projektu tymczasowej organizacji ruchu (opis + plan sytuacyjny 1:500) zawierającego do 10 elementów	1
16.	Wykonanie projektu tymczasowej organizacji ruchu (opis + plan sytuacyjny 1:500) zawierającego więcej niż 10 elementów	1
17.	Ustawienie i demontaż zestawu elementów tymczasowej organizacji ruchu zawierającego do 10 elementów	1
18.	Ustawienie i demontaż zestawu elementów tymczasowej organizacji ruchu zawierającego więcej niż 10 elementów	1
19.	Kierowanie ruchem przez uprawnionego pracownika w ramach tymczasowej organizacji ruchu	1

Pozostałe postanowienia Specyfikacji Warunków Zamówienia nie ulegają zmianie.

**Zmianę Specyfikacji Warunków Zamówienia zatwierdził Zarząd Spółki Zarząd Morskiego Portu Gdynia S.A. Uchwałą nr 192/VIII/2023 podjętą w dniu 25 maja 2023 roku.**