

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Prefabrykaty żelbetowe

Spis treści

1. Wstęp	152
1.1 Przedmiot Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych (STWiORB)	152
1.2 Zakres stosowania STWiORB	152
1.3 Zakres robót ujętych w STWiORB	152
2. Materiały.	152
2.1. Beton	152
2.2. Stal zbrojeniowa	152
2.3. Stal profilowa	152
2.4. Składowanie	152
2.5. Transport	152
2.6. Wady i uszkodzenia	152
2.7. Badania prefabrykatów	152
2.8. Uszczelnienie styków prefabrykatów	153
3. Sprzęt	153
4. Transport	153
5. Wykonanie robót	153
6. Kontrola jakości robót.	153
7. Obmiar robót	153
8. Odbiór robót	153
9. Podstawa płatności	153
10. Normy i przepisy związane.	153

1. Wstęp

1.1 Przedmiot Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych (STWiORB)

Przedmiotem Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych (STWiORB) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru konstrukcji prefabrykatów żelbetowych.

1.2 Zakres stosowania STWiORB

STWiORB jest stosowana jako Dokument Przetargowy i Kontraktowy przy zleceniu i realizacji Robót wymienionych w pkt.1.1.

1.3 Zakres robót ujętych w STWiORB

Ustalenia zawarte w niniejszej STWiORB dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem i odbiorem oraz montażem konstrukcji prefabrykatów żelbetowych.

2. Materiały.

Wszystkie elementy prefabrykowane dostarczane na budowę powinny być trwale oznakowane.

Poszczególne partie elementów tego samego typu powinny posiadać Deklarację Zgodności wystawioną przez Producenta.

Prefabrykaty gotowe do wbudowania muszą uzyskać projektowaną wytrzymałość, a ich wbudowanie jest dopuszczalne najwcześniej po 28 dniach od wyprodukowania.

Prefabrykaty muszą być wykonane zgodnie z dokumentacją projektową. Warunkiem dopuszczenia do wbudowania jest uzyskanie odpowiedniej wytrzymałości betonu potwierdzonej badaniami laboratoryjnymi.

2.1. Beton

C35/45 XC4, XS3, XF4, XA3 F150 W8.

2.2. Stal zbrojeniowa

A-IIIIN B500SP.

2.3. Stal profilowa

S235JR.

2.4. Składowanie

Prefabrykaty należy składować na równym podłożu, na podkładkach grubości co najmniej 80 mm ułożonych poziomo w odległości 1/5 długości od ich końców. Nie układać warstwami.

2.5. Transport

Prefabrykaty podczas transportu muszą być zabezpieczone przed przesuwaniem. Transport powinien odbywać się zgodnie z przepisami BHP, ruchu drogowego i wodnego.

2.6. Wady i uszkodzenia

Niedopuszczalne są:

- odkryte zbrojenie oraz braki powstałe na skutek niewłaściwego zagęszczenia betonu,
- szczyrby i uszkodzenia krawędzi i naroży,
- wgłębienia i wypukłości o głębokości lub wypukłości ≥ 5 mm na powierzchni prefabrykatu,
- rysy.

2.7. Badania prefabrykatów

- sprawdzenie kształtu i wymiaru,

- sprawdzenie dopuszczalnych wad i uszkodzeń,
- sprawdzenie ciężaru,
- kontrolę betonu /mrozoodporność, wodoszczelność i wytrzymałość/

2.8. Uszczelnienie styków prefabrykatów

Należy zastosować sznury dylatacyjne poliuretanowe. Dopuszcza się alternatywne przymocowanie sznurów tj. użyciu klejów lub opaskami do wstrzeliwanych kołków.

3. Sprzęt

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zapewniającego poprawność ich wykonania i zgodnego z projektem montażu.

4. Transport

Materiały i sprzęt mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu zaakceptowanymi przez Inspektora, w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem. Należy je umieścić równomiernie na całej powierzchni ładunkowej i zabezpieczyć przed spadaniem lub przesuwaniami.

5. Wykonanie robót

Ogólne wymagania dotyczące wykonania robót podano w PW_S_08_HY_01_0.

6. Kontrola jakości robót.

Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót podano w PW_S_08_HY_01_0.

7. Obmiar robót

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w PW_S_08_HY_01_0.

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w PW_S_08_HY_01_0

Odbiór obejmuje:

Obejmuje odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

Odbiór końcowy

9. Podstawa płatności

Podstawę płatności stanowi cena jednostkowa za 1 szt. zamontowanego elementu.

Cena obejmuje:

- wykonanie, dostarczenie i montaż kompletnych prefabrykatów z osadzonymi hakami transportowymi do podnoszenia wraz z ewentualnym doszczelnieniem po ustawieniu (montaż z wody)

10. Normy i przepisy związane.

Jeżeli w dokumentacji projektowej wskazano określone normy, aprobaty, specyfikacje techniczne i system odniesienia, Wykonawca uprawniony jest do zastosowania rozwiązań równoważnych. Wykonawca zobowiązany jest wykazać, że oferowane przez niego rozwiązania spełniają określone wymagania w tym parametry techniczne i standard nie gorszy niż przyjęty w dokumentacji technicznej. Wykonawca powinien w

szczegółności złożyć wykaz sporządzony w formie tabeli porównawczej rozwiązania wg projektów budowlano-wykonawczych i rozwiązań równoważnych.

- [1] PN-89/H-84023/06 Stal do zbrojenia betonu.
- [2] PN-B-03264:2002 Konstrukcje betonowe, żelbetowe i sprężone. Obliczenia statyczne i projektowanie.
- [3] PN-63/B-06251 Roboty betonowe i żelbetowe. Wymagania techniczne.