

Załącznik nr 1 do Formularza oferty

Ceny jednostkowe elementów robót i prac z przypisaną im wagą

I. Grupa I - Remonty nawierzchni drogowo – kolejowych
(nawierzchnie w torze kolejowym)

Elementy robót	Cena jednostkowa netto za realizację elementów robót (Cj)	Cena jednostkowa brutto za realizację elementów robót (Cj)	Waga (W) %	Wartość elementów robót netto (Cmg) = Cj x W	Wartość elementów robót brutto (Cmg) = Cj x W
1. Nawierzchnia drogowo-kolejowa bitumiczna w torze na płycie żelbetowej (szerokość płyty śr.2,50m): <ul style="list-style-type: none"> usunięcie zniszczonej nawierzchni asfaltowej gr.śr 4 cm, z wywozem asfaltu na wysypisko, usunięcie zniszczonej nawierzchni betonowej gr.śr .12 cm, z wywozem betonu na wysypisko, docięcie piłą mechaniczną krawędzi z asfaltu i betonu na grubość 16cm, wykonanie warstwy ścieralnej z betonu kompozytowego C 35/45 z dodatkiem zbrojenia rozproszonego - 30kg/m³, grubości 16 cm; wykonanie dylatacji pełnej z masy termoplastycznej dwuskładnikowej (na zimno) o wym. 16mm x 20mm średnio co 2,5mb i o szerokości 2,50m; 	zł/mb*	zł/mb*	120**
2. Nawierzchnia drogowo-kolejowa betonowa w torze na płycie żelbetowej (szerokość płyty śr.2,50m): <ul style="list-style-type: none"> usunięcie zniszczonej nawierzchni betonowej gr.ś. 16 cm, z wywozem betonu na wysypisko, docięcie piłą mechaniczną krawędzi z betonu na grubość 16cm, wykonanie warstwy ścieralnej z betonu kompozytowego C 35/45 z dodatkiem zbrojenia rozproszonego - 30kg/m³, grubości 16 cm; wykonanie dylatacji pełnej z masy termoplastycznej dwuskładnikowej (na zimno) o wym. 16mm x 20mm średnio co 2,5mb i o szerokości 2,50m; 	zł/mb*	zł/mb*	240**
3. Nawierzchnia drogowo- kolejowa bitumiczna w rozjeździe na płycie żelbetowej (śr. szerokość płyty 3,00m): <ul style="list-style-type: none"> usunięcie zniszczonej nawierzchni asfaltowej gr.śr 4 cm, z wywozem asfaltu na wysypisko, usunięcie zniszczonej nawierzchni betonowej gr.śr .12 cm, z wywozem betonu na wysypisko, docięcie piłą mechaniczną krawędzi z asfaltu i betonu na grubość 16cm, wykonanie warstwy ścieralnej z betonu kompozytowego C 35/45 z dodatkiem zbrojenia rozproszonego - 30kg/m³, grubości 16 cm; wykonanie dylatacji pełnej z masy termoplastycznej dwuskładnikowej (na zimno) o wym. 16mm x 20mm średnio co 3,00mb i o szerokości 2,50m; 	zł/mb*	zł/mb*	80**
4. Nawierzchnia drogowo- kolejowa betonowa w rozjeździe na płycie żelbetowej (śr. szerokość płyty 3,00m): <ul style="list-style-type: none"> usunięcie zniszczonej nawierzchni betonowej gr.ś. 16 cm, z wywozem betonu na wysypisko, docięcie piłą mechaniczną krawędzi z betonu na grubość 16cm, wykonanie warstwy ścieralnej z betonu kompozytowego C 35/45 z dodatkiem zbrojenia rozproszonego - 30kg/m³, grubości 16 cm; wykonanie dylatacji pełnej z masy termoplastycznej dwuskładnikowej (na zimno) o wym. 16mm x 20mm średnio co 3,00mb i o szerokości 2,50m; 	zł/mb*	zł/mb*	160**
5. Wymiana zniszczonych prefabrykowanych płyt CBP na nowe CBP obejmująca: <ul style="list-style-type: none"> zdemontowanie zniszczonych płyt typu CBP i wywóz na wysypisko, usunięcie zanieczyszczonej podsypki (również pomiędzy podkładami) - o średniej grubości 7 cm i wywóz na wysypisko, wykonanie podsypki z kłińca 8-16mm z zagęszczeniem (grubość śr. 7 cm); układanie nowych płyt prefabrykowanych CBP, wypełnienie wolnych przestrzeni przy szynie masą mineralno – bitumiczną układaną na zimno, po zewnętrznej i wewnętrznej stronie szyny 	zł/m2*	zł/m2*	120**
6. Wymiana zniszczonych prefabrykowanych płyt CBP na materiał Inwestora obejmująca: <ul style="list-style-type: none"> zdemontowanie zniszczonych płyt typu CBP i wywóz na wysypisko, usunięcie zanieczyszczonej podsypki (również pomiędzy podkładami) - o średniej grubości 7 cm i wywóz na wysypisko, wykonanie podsypki z kłińca 8-16mm z zagęszczeniem (grubość śr. 7 cm); układanie płyt prefabrykowanych CBP z dowozem z odległości 1km, wypełnienie wolnych przestrzeni przy szynie masą mineralno – bitumiczną układaną na zimno, po zewnętrznej i wewnętrznej stronie szyny 	zł/m2*	zł/m2*	400**

<p>7. Przełożenie płyt prefabrykowanych typu CBP (materiał Inwestora) obejmująca:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zdjęcie płyt typu PRK z odwozem do 0.5km; • usunięcie zanieczyszczonej podsypki (również pomiędzy podkładami) - o średniej grubości 7 cm i wywóz na wysypisko, • uzupełnienie podsypki z kłińca 8-16mm z zagęszczeniem (grubość śr. 7 cm); • ponowne ułożenie płyt PRK z ich przywozem z odległości do 0.5km; • wypełnienie wolnych przestrzeni przy szynie masą mineralno – bitumiczną kładaną na zimno, po zewnętrznej i wewnętrznej stronie szyny 	zl/m2	zl/m2	300	* * * *	* * * *
<p>8. Wymiana zniszczonych płyt prefabrykowanych drogowych 1,00÷1,50 x 3,00 x 0,15 na nowe, obejmująca:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zdjęcie zniszczonych płyt drogowych i wywóz na wysypisko, • usunięcie zanieczyszczonej podsypki - o średniej grubości 10 cm i wywóz na wysypisko, • wyplantowanie terenu i dogęszczenie istniejącego podłoża gruntowego do E2 ≥ 120MPa i Wz ≥ 1,03. • uzupełnienie podbudowy z kruszywa naturalnego 0-31,5mm o gr. 7cm i zagęszczenie jej do E2 ≥ 120MPa i Wz ≥ 1,03. • ułożenie nowych płyt prefabrykowanych płyt drogowych na warstwie podsypki piaskowej o gr. 3cm 	zl/m2	zl/m2	120	* * * *	* * * *
<p>9. Wymiana zniszczonych płyt prefabrykowanych drogowych 1,00÷1,50 x 3,00 x 0,15 na materiał Inwestora, obejmująca:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zdjęcie zniszczonych płyt drogowych i wywóz na wysypisko, • usunięcie zanieczyszczonej podsypki - o średniej grubości 10 cm i wywóz na wysypisko, • wyplantowanie terenu i dogęszczenie istniejącego podłoża gruntowego do E2 ≥ 120MPa i Wz ≥ 1,03. • uzupełnienie podbudowy z kruszywa naturalnego 0-31,5mm o gr. 7cm i zagęszczenie • ułożenie prefabrykowanych płyt drogowych z dowozem z odległości 1km na warstwie podsypki piaskowej o gr. 3cm 	zl/m2	zl/m2	300	* * * *	* * * *
<p>10. Naprawa przytwierdzenia szyny do płyty żelbetowej (jedna podkładka), obejmująca:</p> <ul style="list-style-type: none"> • obcięcie zardzewiałych śrub stopowych, kotew; • podkucie pod nową lokalizację podkładki, oczyszczenie podłoża • przesunięcie podkładki BL lub ZM; • nawiercenie nowych otworów i wklejenie kotew Ø22 – 2szt na żywice epoksydowe (długość kotew min. 25 cm); • regulacja wysokościowa; • przykręcenie kotew i nowych śrub stopowych; • wykonanie podlewki z masy betonowej niekurezliwej o grub. śr.20 mm pod powierzchnią podkładki (masa niekurezliwa winna wystawać ~5 cm poza krawędzie podkładki); • wykonanie podlewki pod szyną z masy niekurezliwej o śr. gr. 5 cm i szerokości 24 cm 	zl/szt.	zl/szt.	170	* * * *	* * * *
<p>11. Wymiana zniszczonej nawierzchni betonowej w międzytorzu na nową betonową, obejmująca:</p> <ul style="list-style-type: none"> • usunięcie zniszczonej nawierzchni betonowej gr. 30cm i podbudowy betonowej gr. 10cm z docięciem krawędzi piłą mechaniczną na gr. 20cm i długości 4m, wywóz gruzu na wysypisko • wyplantowanie terenu i dogęszczenie istniejącego podłoża gruntowego do E2 ≥ 120MPa i Wz ≥ 1,03. • ułożenie podbudowy betonowej z chudego betonu cementowego 6-9MPa - gr. 10cm • nawiercenie otworów Ø 27mm w istniejących płytach betonowych w międzytorzu w rozstawie co 35cm, założenie nowych dybli stalowych Ø 25mm i dylatacji z płyty pilśniowej impregnowanej gr. 16 po każdej stronie w międzytorzu i od strony toru na płycie żelbetowej • wykonanie warstwy ścieralnej z betonu kompozytowego C 35/45 z dodatkiem zbrojenia rozproszonego - 30kg/m³), grubości 30 cm 	zl/m2	zl/m2	240	* * * *	* * * *
<p>12. Wymiana zniszczonej nawierzchni z kostki betonowej wibroprasowanej na kostkę betonową (nowa kostka), obejmująca:</p> <ul style="list-style-type: none"> • usunięcie zniszczonej nawierzchni z betonowej gr. 8cm wraz z posypką gr.3, wywóz gruzu na wysypisko • rozebranie podbudowy pomocniczej i zasadniczej o łącznej grubości 39cm i wywóz gruzu na wysypisko • wyplantowanie terenu i dogęszczenie istniejącego podłoża gruntowego do E2 ≥ 120MPa i Wz ≥ 1,03. • wykonanie podbudowy pomocniczej z kruszywa naturalnego stabilizowanego cementem 2.5-5.0MPa o gr. 19cm • ułożenie podbudowy betonowej zasadniczej z chudego betonu cementowego 6-9MPa - • ułożenie nawierzchni z kostki betonowej wibroprasowanej TT szarej o gr. 8cm na podsypce cementowo-piaskowej gr. 3cm, zaspoinowanie przestrzeni pomiędzy kostkami piaskiem 	zl/m2	zl/m2	60	* * * *	* * * *

13. Wymiana zniszczonych dylatacji - pełnych, pozornych oraz w przestrzeni pomiędzy szyną lub przystawką szynaową a nawierzchnią betonową:					
<u>13.1 Wymiana zniszczonej dylatacji pełnej o szerokości 20mm</u> <ul style="list-style-type: none"> • usunięcie zniszczonej dylatacji • oszlifowanie krawędzi dylatacji - obie strony • założenie kordu • ułożenie warstwy szczepnej • ułożenie nowej dylatacji z masy termoplastycznej dwuskładnikowej (na zimno) o szerokości 35mm i głębokości 20mm 	zl/mb*	zl/mb*	1000**
<u>13.2 Wymiana zniszczonej dylatacji pozornej o szerokości 6mm</u> <ul style="list-style-type: none"> • usunięcie zniszczonej dylatacji • oszlifowanie krawędzi dylatacji - obie strony • ułożenie warstwy szczepnej • ułożenie nowej dylatacji z masy termoplastycznej dwuskładnikowej (na zimno) o szerokości 12mm i głębokości 10mm 	zl/mb*	zl/mb*	200**
<u>13.3 Wymiana zniszczonego wypełnienia pomiędzy szyną lub przystawką szynową a nawierzchnią betonową - masa elastyczna</u> <ul style="list-style-type: none"> • usunięcie zniszczonego wypełnienia • oszlifowanie krawędzi od strony nawierzchni betonowej • ułożenie warstwy szczepnej • ułożenie nowego wypełnienia z masy elastycznej o wysokiej sprężystości powrotnej w rowku o wymiarach śr.6 cm (szerokość) x 4 cm (głębokość) 	zl/mb*	zl/mb*	100**
<u>13.4 Wymiana zniszczonego wypełnienia pomiędzy szyną lub przystawką szynową a nawierzchnią betonową - masa mineralno-bitumiczna</u> <ul style="list-style-type: none"> • usunięcie zniszczonego wypełnienia • oszlifowanie krawędzi od strony nawierzchni betonowej • ułożenie warstwy szczepnej • ułożenie nowego wypełnienia z masy mineralno-bitumicznej o wymiarach 6 cm (szerokość) x 4 cm (głębokość) 	zl/mb*	zl/mb*	5000**
<u>13.5.1 Naprawa zniszczonej krawędzi nawierzchni betonowej rowka przy szynie, przystawce szynowej lub dylatacjach (rowek) ---- poszerzenie rowka</u> <ul style="list-style-type: none"> • nacięcie istniejącej nawierzchni betonowej piłą mechaniczną na grubość 4cm • oszlifowanie krawędzi od strony nawierzchni betonowej 	zl/mb*	zl/mb*	4000**
<u>13.5.2 Naprawa zniszczonej krawędzi nawierzchni betonowej rowka przy szynie, przystawce szynowej lub dylatacjach(rowek) ---- pogrubienie rowka</u> <ul style="list-style-type: none"> • usunięcie betonu w poszerzonym rowku na głębokość 2cm i na szerokość 8cm • wyrównanie dna rowka 	zl/mb*	zl/mb*	3500**
<u>13.6 Wbudowanie wypełnienia pomiędzy szyną lub przystawką szynową a nawierzchnią betonową - masy mineralno-bitumicznej</u> <ul style="list-style-type: none"> • ułożenie warstwy szczepnej • ułożenie w rowku wypełnienia z masy mineralno-bitumicznej o wymiarach 8 cm (szerokość) x 4 cm (głębokość) 	zl/mb*	zl/mb*	4000**
14.1 Remont cząstkowy nawierzchni asfaltowej masą z recyklera przy obcinaniu krawędzi piłą mechaniczną	zl/T*	zl/T*	70**
14.2 Remont cząstkowy nawierzchni asfaltowej – lokalne wyrównanie nierówności masą z recyklera bez cięcia i kucia	zl/T*	zl/T*	70**
15. Regulacja szerokości przystawek szynowych obejmująca: <ul style="list-style-type: none"> • wycięcie odkształconej przystawki • odkręcenie śrub łubkowych; • zdemontowanie przystawki , oczyszczenie, wyprostowanie; • ponowne zamontowanie przystawki; • przykręcenie śrub łubkowych (śruby łubkowe, nakrętki, podkładki sprężyste, 1/4 łubka nowy materiał) 	zl/mb*	zl/mb*	220**
16.1 Spawanie elektryczne szyn	zl/szt.*	zl/szt.*	90**

16.2 Spawanie termitowe szyn	zł/szt.*	zł/szt.*	80**
17. Spawanie elektryczne przystawek szynowych	zł/szt.*	zł/szt.*	60**
18. Naprawa elementów rozjazdów (portowych - rowkowych) poprzez regenerację:					
<u>18.1 regeneracja osady iglicy:</u>	zł/szt.*	zł/szt.*	20**
<ul style="list-style-type: none"> • rozkręcenie (obcięcie) 4 szt. śrub Ø 24, • wyjęcie 2 kołków, • oszlifowanie klocków z korozji i napawanie ubytków i nierówności, • oczyszczenie komór łukowych pod klocki - 4 szt. • oczyszczenie z korozji końcówki iglicy w osadzie, napawanie ubytków i nierówności, • oczyszczenie siodełek na długości iglicy wraz z przesmarowaniem, • wstawienie iglicy oraz klocków i spasowanie elementów, • założenie nowych śrub Ø 24 dł. 35 cm wraz z nakrętkami i podkładkami sprężystymi, • połączenie iglicy z mechanizmem nastawczym 					
<u>18.2 regeneracja mechanizmu nastawczego:</u>	zł/szt.*	zł/szt.*	30**
<ul style="list-style-type: none"> • rozkręcenie wszystkich elementów mechanizmu, • oczyszczenie poszczególnych elementów oraz skrzynki z korozji i błota, • wymiana zniszczonych elementów na nowe (wg odrębnej kalkulacji), • naprawa pociętej pokrywy skrzynki wraz z elementem podtrzymującym pokrywę, • połączenie wszystkich elementów nastawczych oraz iglic i regulacja mechanizmu, • przesmarowanie wszystkich elementów mechanizmu nastawczego 					
Wartość netto za roboty Grupy I			**

Uwaga do grupy I - gruz asfaltowy, betonowy, grunt, zanieczyszczone kruszywo należy wywieźć na wysypisko i uwzględnić w wycenie robót koszt transportu i utylizacji.

II. Grupa II - Roboty kolejowe

Elementy robót	Cena jednostkowa netto za realizację elementów robót (Cj)	Cena jednostkowa brutto za realizację elementów robót (Cj)	Waga (W) pkt	Wartość elementów robót netto (Cmg) = Cj x W	Wartość elementów robót brutto (Cmg) = Cj x W
1. Wymiana zniszczonych podkładów drewnianych na nowe drewniane, wywóz zniszczonych podkładów na wysypisko:					
1.1. Wymiana pojedyncza:	zł/szt.*	zł/szt.*			
<u>1.1.1. na podsypce tłuczniowej:</u> miękkie (sosna)**	300**
twarde (dąb)**	200**
<u>1.1.2. na podsypce piaskowej:</u> miękkie (sosna)**	50**
twarde (dąb)**	50**
1.2. Wymiana ciągła:	zł/szt.*	zł/szt.*			
<u>1.2.1. na podsypce tłuczniowej:</u> miękkie (sosna)**	200**
twarde (dąb)**	200**
<u>1.2.2. na podsypce piaskowej:</u> miękkie (sosna)**	20**
twarde (dąb)**	20**
2. Wymiana zniszczonych podkładów strunobetonowych na strunobetonowe staroużyteczne, wywóz zniszczonych podkładów na wysypisko:					
2.1. Wymiana pojedyncza:	zł/szt.*	zł/szt.*			
2.1.1. na podsypce tłuczniowej**	60**
2.1.2. na podsypce piaskowej**	20**

2.2. Wymiana ciągła:	<i>zl/szt.</i>	<i>zl/szt.</i>			
2.2.1. na podsypce tłuczniowej**	1000**
2.2.2. na podsypce piaskowej**	20**
3. Wymiana zniszczonych podrozjazdnic drewnianych na drewniane, wywóz zniszczonych na wysypisko:	<i>zl/szt.</i>	<i>zl/szt.</i>			
3.1. miękkie (sosna)**	200**
3.2. twarde (dąb)**	120**
4. Naprawy torów i rozjazdów					
4.1. Naprawa toru przez podnoszenie (wielkość podnoszenia do 8 cm;)	<i>zl/mb</i>	<i>zl/mb</i>			
4.1.1. na podsypce tłuczniowej**	1500**
4.1.2. na podsypce piaskowej**	50**
4.2. Naprawa rozjazdu przez ręczne podnoszenie:	<i>zl/szt.</i>	<i>zl/szt.</i>			
4.2.1. rozjazd zwyczajny**	15**
4.2.2. rozjazd krzyżowy**	1**
4.3. Naprawa toru przez opuszczenie toru (wielkość opuszczenia do 8 cm):	<i>zl/mb</i>	<i>zl/mb</i>			
4.3.1. na podsypce tłuczniowej**	50**
4.3.2. na podsypce piaskowej**	20**
4.4. Nasuwanie torów:	<i>zl/mb</i>	<i>zl/mb</i>			
4.4.1. podkłady drewniane na prostej**	50**
4.4.2. podkłady drewniane w łukach**	50**
4.4.3. podkłady strunobetonowe na prostej**	50**
4.4.4. podkłady strunobetonowe w łukach**	50**
4.5. Wymiana pojedynczych szyn (na nową):	<i>zl/mb</i>	<i>zl/mb</i>			
4.5.1. typu średniego**	100**
4.5.2. typu ciężkiego**	100**
5. Balastowanie nowym tłuczniem:	<i>zl/m3</i>	<i>zl/m3</i>			
5.1. torów**	700**
5.2. rozjazdów**	160**
6. Wykonanie poduszki tłuczniowej o gr. 15cm na przygotowanym podłożu gruntowym	<i>zl/m3</i>	<i>zl/m3</i>			
**	400**
7. Naprawa elementów rozjazdu poprzez napawanie i szlifowanie:	<i>zl/szt.</i>	<i>zl/szt.</i>			
7.1. napawanie krzyżownika (dziób + szyny skrzydłowe)**	14**
7.2. napawanie iglicy	<i>zl/mb</i>	<i>zl/mb</i>			
**	80**
7.3. napawanie szyn**	40**
7.4. szlifowanie spływów w szynach**	280**
8. Wymiana części rozjazdu z szyn typu S49 (nowe elementy):	<i>zl/szt.</i>	<i>zl/szt.</i>			
8.1. półzwrotnica**	2**
8.2. krzyżownica zwyczajna**	2**
8.3. krzyżownica podwójna**	1**
8.4. iglica: czopowa**	2**
8.5. iglica: szynowo sprężysta**	2**
8.6. szyna toczna z kierownicą**	2**
9. Poprawienie prześwitu w rozjeździe i szerokości w torze:	<i>zl/szt.</i>	<i>zl/szt.</i>			
9.1. Poprawienie prześwitu w rozjeździe typu ciężkiego (jedna podkładka):**	120**
9.2. Poprawienie szerokości toru (jedna podkładka - cztery wkręty)**	120**

10. Układanie i rozbiórka torów					
10.1. Ułożenie toru (przytwierdzenie sprężyste - materiał nowy, szyny 49E1)	zl/mb	zl/mb			
10.1.1. tor na podkładach drewnianych: miękkich (sosna)**	120**
twardych (dąb)**	120**
10.1.2. tor na podkładach strunobetonowych**	400**
10.1.3. tor na podkładach strunobetonowych uzbrojonych - przytwierdzenie typu K (podkłady - materiał Inwestora), elementy przytwierdzenia nowe do zakupu przez Wykonawcę**	800**
10.2. Rozbiórka toru	zl/mb	zl/mb			
10.2.1. tor na podkładach drewnianych: miękkich (sosna)**	120**
twardych (dąb)**	120**
10.2.2. tor na podkładach strunobetonowych**	800**
11. Układanie i rozbiórka rozjazdów					
11.1. Ułożenie rozjazdu o skosie 1:9 (przytwierdzenie sprężyste-materiał nowy, szyny 49E1)	zl/szt.	zl/szt.			
11.1.1. rozjazd zwyczajny: na podrozjazdnicach z drewna twardego (dąb)**	1**
11.1.2. rozjazd krzyżowy: na podrozjazdnicach z drewna twardego (dąb)**	1**
11.2. Rozbiórka rozjazdu	zl/szt.	zl/szt.			
11.2.1. rozjazd zwyczajny**	4**
11.2.2. rozjazd krzyżowy**	1**
12. Kozły oporowe	zl/m3 zasyпки	zl/m3 zasyпки			
12.1 Odtworzenie poduszki piaskowej**	2**
	zl/mb	zl/mb			
12.2 Założenie nowej belki odbojowej i wywóz starej na wysypisko + utylizacja..**	3**
Wartość netto za roboty Grupy II			**

Uwaga do grupy II - zniszczone podkłady, podrozjazdnice należy wywieźć na wysypisko i uwzględnić w wycenie robót koszt ich transportu i utylizacji.

Części stalowe pozyskane z rozbiórek wywieźć do punktu skupu złomu.

III. Grupa III - Roboty i prace towarzyszące:

Elementy robót	Cena jednostkowa netto za realizację elementów robót (Cj)	Cena jednostkowa brutto za realizację elementów robót (Cj)	Waga (W) pkt	Wartość elementów robót netto (Cmg) = Cj x W	Wartość elementów robót brutto (Cmg) = Cj x W
1. Skucie i wywóz na wysypisko 1m3 żelbetu (ławy fundamentowe, mury oporowe, nawierzchnie)	zl/m3	zl/m3	120**
2. Skucie i wywóz na wysypisko 1m3 betonu (ławy fundamentowe, mury oporowe, nawierzchnie)	zl/m3	zl/m3	120**
3. Wybranie, załadunek i wywóz na wysypisko 1 m3 gruntu (wykonanie koryta)	zl/m3	zl/m3	400**
4. Wybranie, załadunek i wywóz na wysypisko nadmiaru 1m3 gruntu zalegającego w torowisku i porośniętego trawą	zl/m3	zl/m3	400**
5. Plantowanie i zagęszczenie istniejącego podłoża gruntowego do E2≥80MPa	zl/m2	zl/m2	3000**
6. Plantowanie, doziarnienie istniejącego podłoża pokruszonym betonem o frakcji 0-63mm (w proporcji 70% - pokruszony beton, 30%-grunt rodzimy) na głębokość 30cm i zagęszczenie istniejącego podłoża gruntowego po doziarnieniu do E2 ≥ 120MPa i Wz ≥ 1,03. Nadmair gruntu z doziarnienia wywieźć na wysypisko	zl/m2	zl/m2	3000**

7. Polanie środkiem chwastobójczym trawy, chwastów, roślin w torach i na międzytorzu, zebranie zanieczyszczeń i wywóz na wysypisko	zł/ha	zł/ha	6		
**	**
8. Skoszenie trawy, chwastów, roślin, krzewów i wywóz na wysypisko	zł/ha	zł/ha	6		
**	**
Wartość netto za roboty i prace Grupy III			**

Uwaga do grupy III - gruz żelbetowy, betonowy, grunt, ścięte trawy, chwasty, rośliny, krzewy należy wywieźć na wysypisko i uwzględnić w wycenie koszt ich transportu i utylizacji.

Uwaga: Wagi są wielkością wyłącznie przyjętą dla potrzeb określenia kryterium wartości zamówienia.

Wartość łączna za roboty grup I, II, III (C)**
---	--------	--------

podpisano:

.....
 (pieczętka i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 2 do Formularza oferty

Współczynnik do robót awaryjnych (T)

Wykonawca deklaruje wykonanie robót również w przypadku awarii w torach ZMPG S.A. oraz uczestniczenie (na żądanie Zleceniodawcy) w pracach komisji powypadkowej. Działania naprawcze zobowiązuje się podjąć w czasie nie przekraczającym 4 godzin od momentu zaistnienia awarii (powiadomienia przez przedstawiciela ZMPG S.A.).

Zakres	Współczynnik
Współczynnik zwiększający wartość wyceny całkowitej (robocizny, materiałów i sprzętu) w przypadku wykonywania robót polegających na usuwaniu awarii (podać w postaci: np.. 1,05; 1,10; 1,15). Maksymalna wielkość współczynnika zwiększającego wynosi 1,15.*

podpisano:

.....
(pieczętka i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy)